



Automatische deuren zorgen voor optimale goederenstroom

Achtergrond

Een verwoestende brand legde in 2014 het kaaspakhuis van FrieslandCampina in de as. Na een grootscheepse verbouwing draait de kaasproductie in het Friese Gerkesklooster inmiddels weer volop. De kaasproductie van FrieslandCampina is goed voor 57.000 ton kaas per jaar. Het vernieuwde, volledig geautomatiseerde kaaspakhuis bevat onder andere een expeditieruimte, kaasbehandellijnen en een opslagcapaciteit van 2.100 ton kaas.

Uitdaging

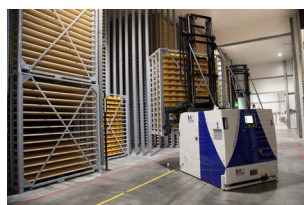
Het werken met levensmiddelen als kaas vraagt om strikte voorschriften. Hygiëne en voedselveiligheid staan bij FrieslandCampina dan ook hoog in het vaandel. Om aan alle regels te voldoen, waren ook de eisen voor de deuren en laad- en lossystemen er hoog.

Daarnaast is voor een zuivelproduct als kaas een goede koeling essentieel. Ook moet condensvorming tegengegaan worden. Wanneer kaas en vocht met elkaar in aanraking komen, kan er namelijk schimmelvorming op de korst ontstaan. Dit moet te allen tijde worden voorkomen.

Ook moet er rekening gehouden worden met de verschillende ruimtes. In het kaaspakhuis wordt namelijk gewerkt met twee verschillende temperaturen. De opslag van de natuurkaas vindt plaats bij een temperatuur van 14 graden. Bij de foliekaas is dit 4 graden.

Vereisten

- Behoud van het gekoelde binnenklimaat
- Scheiding van de gekoelde ruimtes
- Condensvorming minimaliseren
- Verspreiding van bacteriën minimaliseren
- Afscherming van de dock leverters
- Aansluiting op AGV systemen





Oplossingen

De verschillende deurtypes hebben een belangrijke rol bij het kwaliteitsbehoud van de kaas. De binnentemperatuur moet optimaal beheerst blijven. Om hier voor te zorgen is bij het laden en lossen gekozen voor luchtkussenshelters. Op deze manier gaat er zo min mogelijk koude lucht verloren. Om die reden is er ook een extra dikke Crawford OH370 overheaddeur geplaatst. Met een dikte van 70 millimeter blijft het binnenklimaat optimaal behouden.



Tussen de twee gekoelde ruimtes zijn Albany RR3000 ISO deuren geplaatst. De snelheid van de deur en de 50 millimeter dikke panelen zorgen voor een goede scheiding.



Ook wordt de verspreiding van bacteriën tegengegaan. De Albany RR300 Plus en de Albany RR392 zijn voorzien van een glad deurblad. Op deze manier blijven er minder bacteriën op het deurblad zitten en is het makkelijk te reinigen.



En om bacteriën van buitenaf daadwerkelijk buiten te houden zijn de dock levellers in het pand geplaatst. In de overheaddeuren zijn speciale inkepingen gemaakt, waardoor deze voor de dock leveller langs gaan.

Daarnaast staan de snelroldeuren en de AGV-systemen met elkaar in verbinding. Wanneer een AGV nadert, openen en sluiten de deuren automatisch. Dit volledig geautomatiseerde proces wordt aangestuurd vanuit een centrale besturingskamer.

- Albany RR300 Plus Aluminium snelroldeuren
- Albany RR392 snelroldeuren
- Albany RR3000 ISO geïsoleerde snelroldeuren
- Crawford OH370 overheaddeuren
- Crawford DL6020T dock levellers
- Crawford DS6070B luchtkussenshelters

Resultaat

Mede door de producten en het maatwerk van ASSA ABLOY Entrance Systems kon FrieslandCampina na de brand alweer snel van start met het logistieke proces.

Nu zorgen de automatisch geleide voertuigen (AGV's) ervoor dat er, zonder enige tussenkomst van personen, de kazen op de juiste plek terechtkomen. Van opslag naar de kaasbehandellijnen voor een kaascoating, terug naar de opslag (wat om de paar dagen herhaald wordt) en dan klaar voor transport. Belangrijker nog: dit gaat helemaal volgens alle hygiëne- en voedselveiligheidsvoorschriften.

Voor meer informatie over dit project, neem contact op via: info.nl.aaes@assaabloy.com